

Приложение  
УТВЕРЖДЕНА  
распоряжением от 01.10.2023 № 404

---

**ИНСТРУКЦИЯ  
ПО ОРГАНИЗАЦИИ БЕЗОПАСНОГО ПРОВЕДЕНИЯ  
ОГНЕВЫХ РАБОТ НА ОБЪЕКТАХ  
ООО «НОВО-САЛАВАТСКАЯ ТЭЦ»**

---

Дата вступления в действие: 01.10. 2023 г.

ИУН-ПБ 14.0002-2023

Введена взамен ИУН-ПБ 14.0002-2021

## Содержание

1. Область применения.....	3
2. Нормативные ссылки.....	3
3. Общие положения.....	3
4. Организация постоянных мест проведения огневых работ.....	5
5. Организация временных огневых работ.....	7
6. Технические мероприятия по проведению огневых работ.....	12
7. Дополнительные требования при выполнении огневых работ на взрывопожароопасных и пожароопасных объектах .....	21
8. Ответственность за соблюдение требований пожарной безопасности при производстве огневых работ .....	21
Приложение 1. Термины, определения и сокращения.....	23
Приложение 2. Форма наряда – допуска при работе на тепломеханическом оборудовании и территории Общества.....	25
Приложение 3. Форма наряда – допуска при работе в электроустановках.	28
Приложение 4. Перечень взрывопожароопасных объектов, участков и оборудования.....	30
Приложение 5. Форма Акта приёмки, постоянных мест проведения сварочных работ .....	31
Приложение 6. Образец приложения к наряду-допуску «Оформление ежедневного допуска к работе, окончания работы, перевода на другое рабочее место».....	33
Приложение 7. Образец приложения к наряду-допуску «Изменение в составе бригады».....	34
Приложение 8. Образец приложения к наряду-допуску «Регистрация целевого инструктажа».....	35
Приложение 9. Образец приложения к наряду-допуску «Результатов анализа газовой среды» .....	36

## **1. Область применения**

1.1. Настоящая инструкция является внутренним организационно–нормативным документом, устанавливающим единый порядок организации и проведения огневых работ на территории ООО «Ново–Салаватская ТЭЦ» (далее – Общество) с целью обеспечения безопасности рабочих, соблюдения требований промышленной безопасности, предотвращения пожаров и аварий, а также повышения ответственности руководителей, специалистов и исполнителей огневых работ.

1.2. Требования настоящей инструкции являются обязательными для исполнения всеми работниками Общества и сторонних организаций, выполняющих огневые работы на территории Общества.

1.3. С настоящей инструкцией должны быть ознакомлены все работники Общества.

## **2. Нормативные ссылки**

Инструкция разработана с учетом требований, изложенных в следующих стандартах и документах:

- «Правила противопожарного режима в Российской Федерации»;
- РД 34.03.201–97 «Правила техники безопасности при эксплуатации тепломеханического оборудования электростанций и тепловых сетей»;
- «Правила по охране труда при эксплуатации электроустановок»;
- «Правила пожарной безопасности для энергетических предприятий» ВППБ 01–02–95\*;
- «Инструкция о мерах пожарной безопасности при проведении огневых работ на энергетических предприятиях» СО 153–34.03.305–2003;
- «Внутренние организационно–нормативные документы и производственные инструкции» СТО 82043890.011–2022.
- «Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ» от 11.12.2020 №804

## **3. Общие положения**

3.1. К огневым работам относятся все виды электросварочных, газосварочных работ, бензинокеросиновых и паяльных работ, варка битума и смол, работы с риском образования искр (механическая обработка металлов, работа с перфоратором и т.п.), а также другие работы с применением открытого огня или нагревом деталей до температуры, способной вызвать воспламенение материалов и конструкций.

3.2. Огневые работы являются источником образования опасных и вредных производственных факторов, способных оказывать неблагоприятное воздействие на работников.

К основным опасным и вредным производственным факторам относятся: твердые и газообразные токсичные вещества в составе сварочного аэрозоля, интенсивное излучение сварочной дуги в оптическом диапазоне (ультрафиолетовое, видимое, инфракрасное), интенсивное тепловое (инфракрасное) излучение свариваемых изделий и сварочной ванны, искры, брызги и выбросы расплавленного металла и шлака, электромагнитные поля, термические ожоги при соприкосновении с горячими частями изделий, поражение электрическим током при использовании неисправного оборудования или выхода из строя заземления, возникновение взрыва, пожара.

3.3. К проведению огневых работ допускаются лица, достигшие 18-ти летнего возраста, соответствующие квалификационным требованиям и не имеющие медицинских противопоказаний к указанным видам работ, имеющие при себе по принадлежности:

- удостоверение о проверки знаний требований охраны труда согласно требованиям «Правил работы с персоналом в организациях электроэнергетики Российской Федерации»;

- квалификационное удостоверение (электросварщики, электрогазосварщики и др.);

- удостоверение о присвоении группы по электробезопасности не ниже II (электросварщики, электрогазосварщики и др.);

- удостоверение на право транспортирования, складирования и использования баллонов со сжатыми, сжиженными и растворенными газами (газорезчики, газосварщики, электрогазосварщики);

- аттестационное удостоверение НАКС, предоставляющее право выполнять работы на ОПО тех видов деятельности, которые указаны в их удостоверениях (при необходимости). Допускается иметь при себе копию документа, заверенную руководителем подразделения/организации.

3.4. Огневые работы подразделяются на постоянные и временные.

3.4.1. К постоянным огневым работам относятся:

- производственные, технологические процессы, операции предусмотренные проектом, технологическим регламентом, где предусмотрено применение открытого огня, меры пожарной безопасности в этих случаях излагаются в инструкциях по эксплуатации оборудования;

- периодические или постоянные огневые работы, проводимые в специально выделенных для этих целей местах, оборудованных в соответствии с требованиями пожарной безопасности и промышленной санитарии (цех, мастерская, наружная площадка и т.п.).

3.4.2. К временным – относятся огневые работы, проводимые при ремонте и реконструкции зданий, сооружений, оборудования и коммуникаций, на наружных площадках, на трубопроводах, эстакадах, непосредственно в производственных и других помещениях и аварийно-восстановительные, если нет возможности их производства в местах постоянного проведения огневых работ.

Временные огневые работы включают в себя: подготовительные работы и непосредственное проведение огневых работ.

3.5. При авариях огневые работы проводятся под непосредственным наблюдением руководителя подразделения (лица исполняющего его обязанности) или по его указанию другого ответственного лица (заместитель начальника подразделения, старший мастер, мастер) этого подразделения. Оформление наряда–допуска в данном случае не требуется, но необходимо принять противопожарные мероприятия для исключения пожара.

3.6. Ученикам сварщика, газосварщика огневые работы разрешается проводить только в присутствии прикрепленного квалифицированного рабочего (наставника). Лицам, не прошедшим обучение, проверку знаний ПТБ ТМО, ПТЭЭСиС, ППР, не прошедших обучение и проверку знаний по пожарной безопасности проводить огневые работы **ЗАПРЕЩАЕТСЯ**.

3.7. В случае выявления грубых нарушений требований правил безопасности, изымать наряд–допуск на проведение огневых работ имеют право:

- директор;
- главный инженер;
- заместитель главного инженера;
- начальник ПТО;
- начальник и специалисты СНТБ ПК;
- руководители цехов, их заместители;
- старший начальник смены электростанции и начальник смены электростанции; начальник смены цеха электростанции;
- допускающий по наряду-допуску;
- сотрудники Государственной противопожарной службы МЧС РБ.

#### **4. Организация постоянных мест проведения огневых работ**

4.1. Постоянные места проведения огневых работ, определенные приказом по Обществу, принимаются комиссией с оформлением соответствующего акта (приложение 5). Допускается оформлять один акт на все постоянные места проведения огневых работ. Акт приемки постоянных мест проведения огневых работ утверждается главным инженером Общества, согласовывается с командиром ПСЧ УЭПБиОТ ООО «ГПНС».

4.2. Оборудование места проведения постоянных огневых работ предусматривает:

4.2.1. Отведение отдельного помещения или выгораживание несгораемыми перегородками высотой не ниже 1,8 м. производственной площадки цехов или других помещений и зазором между перегородками и полом не более 5 см. для предотвращения разлета раскаленных частиц, указанный зазор должен быть огражден сеткой из негорючего материала с размерами ячеек не более 1мм x 1мм.

4.2.2. Наличие схемы, с указанием конкретных размеров постоянного места проведения огневых работ, привязки к местности, места размещения первичных средств пожаротушения, утвержденной руководителем подразделения и согласованной с командиром ПСЧ УЭПБиОТ ООО «ГПНС».

4.2.3. Установку сварочной аппаратуры: электросварочного аппарата, вводного щитка электропитания, рампы или другого устройства для установки баллонов, металлического шкафа или стеллажа для инструмента.

4.2.4. Установку обменной вентиляции отдельного помещения (при необходимости и выгороженного участка), в том числе местной вытяжной вентиляции.

4.2.5. Установку специального контура заземления.

4.2.6. Наличие утвержденной памятки о мерах пожарной безопасности.

4.2.7. Необходимые схемы, плакаты по ПБ.

4.2.8. Первичные средства, пожаротушения: не менее 2-х огнетушителей (объемом не менее 5 л.), противопожарное покрывало (асбестовое покрывало, кошма, войлок, грубошерстная ткань и т.п.) размером 2,0 м. х 1,5 м, ящик с песком (объем не менее 0,5 м<sup>3</sup>) с совковой лопатой и ведро с водой.

4.2.9. Наличие таблички с надписью «Постоянное место проведения огневых работ», указанием должности, фамилии, имени, отчества лица, ответственного за противопожарное состояние и телефоны для вызова пожарной охраны.

4.2.10. Список лиц, допущенных к проведению огневых работ. При изменении состава лиц, допущенных к проведению огневых работ, список подлежит незамедлительной корректировке.

4.3. **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** организовывать постоянное хранение газовых баллонов в местах проведения огневых работ.

4.4. Металлические части электросварочного оборудования не находящегося под напряжением должны быть заземлены проводом сечением не менее 6 мм<sup>2</sup>. Заземляющий болт сварочного трансформатора должен быть соединен с зажимом вторичной обмотки, к которому подключается обратный провод.

4.5. Цеховые и межцеховые газопроводы должны быть заземлены. Сопротивление между заземляющим устройством и любой точкой газопровода должно соответствовать требованиям ПУЭ.

4.6. После окончания рабочего дня (смены) все газовые баллоны, аппараты пайки и резки с применением горючих жидкостей необходимо убирать из помещений в места постоянного их хранения, а электросварочные агрегаты отключать от электросети. На период перерывов в работе более 10 минут, а также в конце рабочей смены баллоны с газами, аппаратуру электросварки и пайки и резки материалов необходимо отключать, шланги (рукава) освободить от горючих жидкостей и газов.

4.7. **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** установка газовых баллонов и другой аппаратуры для проведения сварки и газорезки непосредственно во взрывоопасных помещениях, емкостях и кабельных сооружениях.

## 5. Организация временных огневых работ

5.1. Для проведения временных огневых работ оформляется и выдается наряд–допуск (при проведении работ на тепломеханическом оборудовании и территории Общества по форме приложения 2 к настоящей инструкции, в электроустановках – по форме приложения 3 к настоящей инструкции).

5.2. Производство огневых работ во взрывопожароопасных, пожароопасных местах и помещениях, указанных в приложении 4 к настоящей инструкции, допускается в исключительных случаях, когда эти работы невозможно проводить на местах постоянных огневых работ.

5.3. Все временные огневые работы должны выполняться с оформлением наряда–допуска, являющегося разрешением на их выполнение, в соответствии с требованиями ПТБ ТМО и ПОТЭЭ, с учетом требований настоящей инструкции. В наряде-допуске указывается наименование точного места проведения работы, с указанием диспетчерского наименования оборудования/технологического наименования, отметок по высоте. В случае проведения работ, на оборудовании, имеющем большую протяженность (трубопроводы пара, воды и т.д.) указываются номера по осям, по рядам, ограничивающим помещение цеха (эстакады) или рабочего места.

5.4. К наряду-допуску на выполнение огневых работ должна быть приложена схема места проведения огневых работ, подписанная руководителем структурного подразделения или лицом, его замещающим. На схеме должны быть указаны: место выполнения огневых работ и границы опасной зоны, места отбора проб воздуха, места расположения запорной арматуры и установки заглушек на технологическом оборудовании и трубопроводах, места размещения сварочного и другого оборудования для проведения огневых работ, места установки предупредительных знаков, место расположение вспомогательного оборудования, обеспечивающих проведение работ, места размещения первичных средств пожаротушения и пути эвакуации.

Место проведения огневых работ на схеме должно быть указано с привязкой к существующим объектам.

### 5.5. ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- приступать к проведению временных огневых работ при отсутствии наряда–допуска;
- заполнение наряда–допуска карандашом, под копирку, внесение исправлений.

Записи должны быть идентичными и четкими, подписи всех лиц подлинными.

5.6. О проведении огневых работ во вторую смену, НСС уведомляет дежурного оператора централизованного пульта наблюдения отряда 21 ПСЧ

УЭПБиОТ ООО «ГПНС» с указанием: оборудования, места и времени производства работ.

5.7. Общую ответственность за соблюдение требований пожарной безопасности при производстве огневых работ после окончания основного рабочего времени, в выходные и праздничные дни несет начальник смены подразделения, где проводятся огневые работы.

5.8. Наряд–допуск на право проведения огневых работ на тепломеханическом оборудовании выдается на одно рабочее место, на срок действия заявки на ремонт оборудования. Если истек срок действия наряда–допуска, а ремонт не закончен, наряд–допуск продлевается. Наряд–допуск может продлить лицо его выдавшее (начальник цеха, главный инженер – в зависимости от того, кто его выдал) или лицо, исполняющее его обязанности.

5.9. Наряд–допуск на право проведения огневых работ в электроустановках выдается на одно рабочее место, на срок не более 15 календарных дней со дня начала работы. Если истек срок действия наряда–допуска, а ремонт не закончен, наряд–допуск продлевается на срок не более 15 календарных дней. Наряд–допуск может продлить лицо его выдавшее (начальник цеха, главный инженер) или лицо, исполняющее его обязанности.

5.10. Право выдачи нарядов–допусков на производство огневых работ предоставляется начальнику цеха или лицу, исполняющему его обязанности, в ведении которого находится оборудование, в соответствии со «Списками лиц имеющих право выдачи нарядов» (далее – Списками) утвержденными главным инженером Общества. Выдающий наряд–допуск, из числа руководителей и специалистов, назначает руководителя работ (лицо ответственное за проведение огневых работ) в соответствии Списками, утвержденными в установленном порядке, а также определяет необходимость назначения наблюдающего в зависимости от вида огневых работ и места проведения работ.

Выдающий наряд–допуск устанавливает необходимость и возможность безопасного выполнения работ, и несет ответственность за правильность и полноту указанных мер безопасности при подготовке рабочего места.

5.11. В строках наряда–допуска *«Для обеспечения безопасных условий необходимо...»* перечисляются мероприятия по подготовке рабочих мест и необходимые меры по выполнению требований пожарной безопасности в период работы, и после окончания рабочей смены, о ежедневном контроле оперативным персоналом в течение не менее 2 часов (с периодичностью не реже 1 часа) за местом проведенных работ после работы и т.д. При этом наблюдение может осуществляться дистанционно, в том числе путём применения средств видеонаблюдения.

В строках наряда–допуска *«Особые условия» («Отдельные указания»* для наряда–допуска для работ в электроустановках) указываются дополнительные меры пожарной безопасности (например, о выполнении всей работы или отдельных операций под непосредственным надзором руководителя работ, наличия первичных средств пожаротушения на рабочем месте и пр.).



В случае нехватки мест в отведенных строках наряда–допуска, необходимо прикрепить соответствующий дополнительный бланк (приложения 6 – 9 к настоящей инструкции), подписанный соответствующими ответственными лицами с надписью «*приложение № \_\_\_ к наряду № \_\_\_*», о чем делается запись в соответствующих строках наряда–допуска.

5.12. Руководитель работ назначает производителя работ в соответствии со Списками, (в нарядах–допусках на электротехническое оборудование, производителя работ назначает выдающий наряд–допуск). Руководитель работ/ответственный руководитель обязан перед допуском проверить у членов бригады наличие соответствующих удостоверений, организовать выполнение мероприятий по безопасному проведению огневых работ, провести инструктаж по пожарной безопасности и по технологии проведения работ производителю работ и членам бригады.

Руководитель работ/ответственный руководитель, совместно с производителем работ должен принять от допускающего подготовленное оборудование и проверить выполнение мероприятий указанных в наряде–допуске.

Руководитель работ/ответственный руководитель отвечает за организацию выполнения мероприятий по безопасному проведению огневых работ на рабочем месте в период проведения работ, предусмотренных действующими правилами, инструкциями по пожарной безопасности и нарядом–допуском.

5.13. Допускающий, из числа оперативного персонала, при подготовке рабочего места к огневым работам выполняет мероприятия по подготовке оборудования, коммуникаций (отключение оборудования, открытие дренажей, воздушников, обвязка арматуры цепями, закрытие их на замок, вывешивание плакатов и знаков безопасности, освобождение оборудования, коммуникаций от взрывопожароопасных и токсичных веществ, отключение задвижками, пропарка, промывка, обеспечение своевременного проведения анализов воздушной среды и др.) определенными инструкцией по эксплуатации оборудования и предусмотренными условиями наряда–допуска.

Допускающий несет ответственность за правильность подготовки оборудования и коммуникаций к безопасному проведению огневых работ в соответствии с условиями наряда–допуска, за полноту инструктажа руководителю/ответственному руководителю работ, производителю и наблюдающему, за правильность допуска к работе.

Допускающий при инструктаже должен указать какое оборудование ремонтируемой схемы и соседних участков остается под давлением или напряжением, при высокой температуре, является взрывопожароопасным, какие имеются средства извещения и тушения пожаров, действия при возникновении пожаров и т.д.

При возникновении сомнения в возможности обеспечения безопасного выполнения указанных работ по наряду–допуску, эта подготовка должна быть прекращена, о чем докладывается должностному лицу, выдавшему наряд–допуск.

5.14. Производитель работ несет ответственность за соблюдение и выполнение им самим и членами бригады требований правил пожарной безопасности, наличие и исправность аппаратуры, инструментов, средств пожаротушения, за сохранность ограждений и знаков безопасности на рабочем месте.

Производитель работ обязан при приемке оборудования и коммуникаций от допускающего проверить выполнение мер безопасности предусмотренных нарядом–допуском, лично убедиться в их выполнении и надежности обеспечения пожарной безопасности. Производитель работ обеспечивает рабочее место исправной аппаратурой, инструментом, приспособлениями и первичными средствами пожаротушения в соответствии со строкой: «*Особые условия*»/«*Отдельные указания*» (не менее 2 – х огнетушителей с минимальным рангом модельного очага пожара 2А, 55В, противопожарное покрывало (асбестовое покрывало, кошма, войлок, грубошерстная ткань и т.п.) размером 2,0 м x 1,5 м, ведро с водой (наличие ведра с водой не требуется при производстве огневых работ в электроустановках)).

Производитель работ дает указания членам бригады приступить к огневым работам только после выполнения всех мероприятий по обеспечению пожарной безопасности и инструктажа каждого члена бригады о правилах соблюдения мер пожарной безопасности. Производитель работ обязан постоянно находиться на месте работ, и контролировать выполнение и соблюдение противопожарного режима при производстве работ, после окончания огневых работ осмотреть рабочее место на предмет отсутствия очагов возгорания. При наличии очагов возгорания принять меры к их локализации и ликвидации. О каждом случае возгорания работник обязан сообщить своему непосредственному руководителю и оперативному персоналу.

5.15. Наблюдающий отвечает за безопасность членов бригады при воздействии на них производственных факторов со стороны действующего оборудования, при проведении огневых работ на высоте обязан контролировать разлет искр и брызг на нижележащие отметки, отсутствие возгорания веществ и материалов от искр и частиц расплавленного металла и т.д.

5.16. Проверка подготовки оборудования, рабочего места и допуск к огневым работам, производится в соответствующих строках наряда–допуска после выполнения особых условий по проведению огневых работ руководителем/ответственным руководителем и производителем работ и их проверки допускающим.

5.17. Члены бригады отвечают за соблюдение требований противопожарного режима при проведении огневых работ, за исправность и правильное применение инструмента и приспособлений, средств пожаротушения. После окончания огневых работ место должно быть тщательно осмотрено членами бригады, особенно если имеются отверстия и проемы, а также в помещениях с наличием большого количества сгораемых материалов (кабельные сооружения, склады и т.д.).

5.18. Приступать к работам без наличия на рабочем месте первичных средств пожаротушения **ЗАПРЕЩАЕТСЯ**.

5.19. Допускающий, производитель работ и наблюдающий должны проверить наличие необходимых удостоверений у членов бригады. При отсутствии необходимых документов или просроченного срока очередной проверки знаний работник к работе **НЕ ДОПУСКАЕТСЯ**.

5.20. Ежедневно, после окончания огневых работ и перед перерывом в работе после окончания рабочего дня (смены), производитель работ, наблюдающий и ответственное лицо оперативного персонала обязаны произвести осмотр рабочего места. Перерыв в работе после окончания рабочего дня (смены) оформляется в наряде–допуске с указанием даты, времени и подписями ответственного лица оперативного персонала и производителя работ. Члены бригады должны быть выведены, рабочее место убрано и проверено отсутствие возгорания.

5.21. Повторный допуск к работе необходимо производить после осмотра рабочего места и проверки мер безопасности, определенных нарядом–допуском с оформлением подписями допускающего и производителя работ в соответствующих графах наряда–допуска.

5.22. После окончания работ и уборки рабочего места руководитель работ, принимая рабочее место от производителя работ, проверяет полноту обеспечения пожарной безопасности, отсутствия возгорания и надлежащую чистоту рабочего места, затем расписывается в строке наряда–допуска «*Работа полностью окончена*», указывая время и дату. Наряд–допуск передается оперативно-му персоналу.

5.23. Наряд–допуск может быть полностью закрыт оперативным персоналом после тщательного осмотра оборудования и рабочего места, проверки отсутствия возгорания и чистоты рабочего места. Оперативный персонал обязан вести контроль за местом проведения огневых работ в течение времени, указанного в наряде–допуске (ежечасно, не менее 2 часов).

5.24. Закрытые наряды-допуски по ПТБ ТМО хранятся в течение 30 календарных дней, после чего могут быть уничтожены. Наряды в соответствии ПОТЭЭ хранятся в течение года.

5.25. Во время огневых работ непрерывный надзор за состоянием пожарной безопасности осуществляют производитель работ и наблюдающий (если назначается по условиям наряда–допуска), периодически – руководитель работ (не реже 1 раза в 2 часа) и оперативный персонал (при обходах по графику).

5.26. Расширение рабочего места и объема работ **ЗАПРЕЩАЕТСЯ**. В случае необходимости расширения рабочего места и увеличения объема работ оформляется новый наряд–допуск.

5.27. Допуск к работе командированного персонала производится в соответствии требованиям:

- ПТБ ТМО – при проведении работ на тепломеханическом оборудовании и территории Общества;
- ПОТЭЭ – при проведении работ в электроустановках.

## **6. Технические мероприятия по проведению огневых работ**

6.1. Перед производством огневых работ резервуары, емкости, баки, ресиверы, трубопроводы и другое оборудование, в которых находились горючие и легковоспламеняющиеся жидкости, газы, должны быть остановлены, обесточены и выполнены следующие мероприятия:

- ёмкости должны быть освобождены от взрывоопасных, взрывопожароопасных и токсичных веществ;
- закрыты задвижки и отглушены паспортными заглушками с установкой прокладок со стороны возможного поступления жидкости и газа от действующих аппаратов и коммуникаций;
- произведена пропарка, промывка оборудования;
- пусковая аппаратура, приводы арматуры (задвижек, шиберов и т.д.) должны быть установлены в положение, обеспечивающее безопасность выполнения работ, заперты на замок с помощью цепей или других устройств и приспособлений, вывешены знаки безопасности;
- с помощью светильников, установленных снаружи, проведено освещение, при проведении работ внутри допускается применение электрических светильников напряжением не выше 12В;
- в ремонтируемых резервуарах, емкостях, трубопроводах отобран анализ воздушной среды.

6.2. Огневые работы разрешается начинать при отсутствии горючих газов, взрывоопасных и взрывопожароопасных веществ.

6.3. В случае появления горючих и взрывоопасных веществ в резервуарах, емкостях, аппаратах, трубопроводах, помещениях огневые работы должны быть немедленно **ПРЕКРАЩЕНЫ**. Эти работы могут быть возобновлены только после выявления и устранения причин загазованности и восстановления нормальной воздушной среды, подтвержденной анализом.

6.4. **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** приступать к огневым работам если:

- не оформлен наряд–допуск на проведение работ;
- не выполнены противопожарные мероприятия;
- не подготовлены средства пожаротушения;
- на оборудовании и вблизи строительных конструкций (менее 5 м) имеются свежеекрашенные поверхности и/или проводятся окрасочные работы;
- неисправна аппаратура (сварочные аппараты, баллоны, паяльные лампы, кабели, шланги (рукава) и т.д.);
- сварочные провода оголены и/или имеют плохую изоляцию;

– сечение проводов не обеспечивает протекания допустимого сварочного тока;

– не приняты меры по защите персонала от излучения, выделяющегося при сварке и разлетающихся искр и окалины.

Так же **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** приступать к огневым работам в рабочей одежде и рукавицах пропитанных горючими жидкостями, маслом.

6.5. При выполнении огневых работ на высоте должны быть приняты меры для ограничения разлета искр и падения частиц расплавленного металла на сгораемые конструкции, оборудование и материалы. Место проведения огневых работ должно быть очищено от горючих веществ и материалов.

В необходимых случаях, особенно в местах наличия сгораемых материалов и прохода людей, должны быть выгорожены нижние отметки и поставлены наблюдающие, а также вывешены запрещающие и указательные знаки.

Место проведения огневых работ должно быть очищено от горючих веществ и материалов в радиусе, указанных в таблице 1.

Таблица 1

Высота точки сварки над уровнем пола или прилегающей территории, метров	0	2	3	4	6	8	10	Свыше 10
Минимальный радиус зоны очистки территории от горючих материалов, метров	5	8	9	10	11	12	13	14

Находящиеся в пределах указанных радиусов строительные конструкции, настилы полов, отделка и облицовка, а также изоляция и части оборудования, выполненные из горючих материалов, должны быть защищены от попадания на них искр и горячего материала.

6.6. При выполнении электросварочных и газосварочных работ на высоте, работники должны применять специальные сумки для инструмента и сбора огарков электродов.

6.7. Допускается проведение электросварочных и газосварочных работ с приставных лестниц и стремянок при условии использования сварщиком пятиточечной страховочной привязи и страховочного фала, закрепленного к страховочному тросу или анкерному болту, выше уровня головы сварщика, а так же при наличии страхующего работника, который поддерживает лестницу, стремянку снизу.

#### 6.8. **ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**

– производить огневые работы на кровле и на других элементах зданий выполненных из легких металлических конструкций с горючими полимерными утеплителями;

– производить огневые работы на сосудах и трубопроводах заполненных горючими и токсическими веществами, а также находящимся под давлением

негорючих жидкостей и газов, паров и воздуха, в т.ч. электрооборудовании, находящемся под напряжением;

– использовать в качестве обратного провода внутренние железнодорожные пути, сети заземления, зануления, технологические установки и трубопроводы;

– Одновременное производство электросварочных и газосварочных работ внутри емкостей.

6.9. При проведении электросварочных работ во взрывопожароопасных помещениях и сооружениях обратный провод от свариваемого изделия до источника тока выполняется изолированным проводом, причем по качеству изоляции он не должен уступать прямому, присоединенному к держателю.

Кабели (провода) электросварочных агрегатов и аппаратов должны быть надежно заизолированы, защищены от воздействия высоких температур и механических повреждений, а также должны располагаться от трубопроводов и баллонов с кислородом на расстоянии не менее 0,5 м, а с горючими газами – не менее 1 м.

Соединение сварочных проводов при наращивании длины производится опрессовкой, сваркой или пайкой с последующей изоляцией мест соединения.

**ЗАПРЕЩАЕТСЯ** применять соединение проводов «скруткой».

6.10. Находящееся в эксплуатации оборудование для выполнения газосварочных работ (ручные резаки, горелки, редукторы, шланги) соответствующим распоряжением руководителя подразделения закрепляется за определенными работниками.

6.11. Заполненные и пустые баллоны должны храниться отдельно друг от друга в негорючих проветриваемых пристройках к зданиям или под специальными навесами для защиты от солнечных лучей, с навинченными предохранительными колпаками.

Баллоны, имеющие башмаки должны находиться в вертикальном положении в специальных гнездах, клетках и других устройствах исключающих их падение.

Баллоны, не имеющие башмаков должны находиться в горизонтальном положении на рамах или стеллажах. Высота штабеля в этом случае не должна превышать 1,5 м., вентили с накрученными предохранительными колпаками должны быть обращены в одну сторону.

6.12. **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** совместное размещение в помещении с кислородными баллонами и баллонами с горючими газами: карбида кальция, красок, масел.

6.13. Баллоны с кислородом, пропаном и ацетиленом для подачи газа в сварочную мастерскую должны устанавливаться в отдельных изолированных друг от друга помещениях с отдельным выходом наружу. Стена этих помещений в сторону сварочной мастерской должна быть противопожарной.

6.14. Баллоны с газом при их хранении должны быть защищены от действия солнечных лучей и других источников тепла. Баллоны, установленные при проведении работ в помещениях должны располагаться в стороне от проходов, от отопительных приборов и горячих поверхностей оборудования на расстоянии не менее 1 м и не менее 5 м от источников с открытым огнем (сварочные горелки, паяльные лампы и т.д.).

6.15. Запасные баллоны должны храниться в специальных пристройках к мастерской или под специальными навесами, огражденными стальными щитами. Пустые баллоны необходимо хранить отдельно от баллонов, наполненных газом.

6.16. Газовые баллоны разрешается перевозить, хранить, выдавать и получать только лицам, прошедшим обучение обращению с ними и инструктаж.

6.17. Каждый баллон с газом при получении со склада должен быть тщательно осмотрен. При осмотре проверяется:

- срок очередного освидетельствования;
- соответствие окраски и надписей (маркировка) требованиям действующих правил;
- отсутствие на корпусе баллона повреждений (трещин, вмятин);
- исправность вентиля и его резьбы;
- герметичность вентиля;
- отсутствие на баллоне следов жира или масла, что особенно опасно для кислородных баллонов.

При обнаружении, какого – либо из указанных выше недостатков, баллон должен быть заменен.

6.18. На верхней сферической части каждого баллона должны быть отчетливо нанесены клеймением следующие данные:

- товарный знак завода–изготовителя;
- номер баллона;
- фактический вес порожнего баллона;
- дата (месяц и год) изготовления и год следующего освидетельствования;
- рабочее давление (кгс/см<sup>2</sup>);
- пробное гидравлическое давление (кгс/см<sup>2</sup>);
- емкость баллона (л);
- клеймо ОТК завода–изготовителя круглой формы диаметром 10 мм.;
- наружная поверхность баллонов должна быть окрашена согласно требованиям действующих Правил.

6.19. При выполнении огневых работ кислородные баллоны и баллоны с пропаном должны устанавливаться в специальных стойках. Баллоны должны быть закреплены к стойке хомутами, и защищены от ударов.

6.20. Манометры, установленные на редукторах газовых баллонов, должны проходить периодическую поверку, не реже 1 раза в 12 месяцев (если иные сроки не установлены в документации на манометр), иметь штамп поверителя и быть опломбированы. На циферблате манометра, установленного на оборудовании, должна быть нанесена красная черта, соответствующая предельному рабочему давлению. Наносить черту на стекло манометра **не допускается** (взамен красной черты на циферблате манометра разрешается прикреплять к корпусу манометра пластину из материала достаточной прочности, окрашенную в красный цвет и плотно прилегающую к стеклу манометра).

6.21. Манометр не допускается к применению в случаях когда:

- отсутствует клеймо с отметкой о проведении поверки;
- просрочен срок поверки;
- стрелка при его отключении не возвращается к нулевому показанию шкалы на величину, превышающую половину допускаемой погрешности для данного прибора;
- разбито стекло или имеются повреждения, которые могут отразиться на правильности его показаний;
- отсутствует красная черта, соответствующая предельному рабочему давлению.

6.22. При эксплуатации, хранении и перемещении баллонов с кислородом должны быть обеспечены меры защиты баллонов от соприкосновения с материалами, одеждой работников и обтирочными материалами, имеющими следы масел.

6.23. При транспортировании и хранении баллонов с горючими газами на штуцерах вентилях баллонов должны быть установлены заглушки.

6.24. Транспортирование и хранение баллонов должно производиться с накрученными предохранительными колпаками. Перемещение и доставка к месту огневых работ должно производиться на предназначенных для этого тележках или при помощи других специальных устройств. При погрузке, разгрузке, транспортировке и хранении баллонов должны приниматься меры, предотвращающие падение и загрязнение баллонов.

6.25. Если давление в баллонах окажется выше допустимого, необходимо кратковременным открыванием вентиля выпустить часть газа в атмосферу или охладить баллон холодной водой в целях понижения давления. При выпуске газа из баллона или продувке вентиля или горелки работнику необходимо находиться в стороне, противоположной направлению выпуска газа.

6.26. Необходимо остановить работы:

- если давление в сосуде поднялось выше допустимого;
- при выявлении неисправности предохранительных клапанов;



- при неисправности манометра;
- при возникновении пожара.

#### 6.27. ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- переноска баллонов на руках или плечах;
- совместная транспортировка кислородных баллонов с баллонами горючих газов как наполненных, так и пустых на всех видах транспорта, за исключением доставки двух баллонов к рабочему месту;
  - устанавливать стойки с баллонами в проходах и проездах;
  - присоединять к рукавам (шлангам) вилки и тройники для питания нескольких горелок/резаков;
    - применять рукава (шланги), не предназначенные для газовой сварки и газовой резки металлов, дефектные рукава (шланги), а также обматывать их изоляционной лентой или любым другим материалом;
    - производить соединение рукавов (шлангов) с помощью отрезков гладких трубок;
      - снимать колпак баллона ударами молотка, зубила и другим инструментом, который может вызвать искру. Если колпак не снимается, необходимо сменить баллон;
      - выбирать полностью находящийся в баллонах газ. Остаточное давление газа в баллоне должно быть не менее 0,05 МПа (0,5 кгс/см<sup>2</sup>);
      - уменьшать нагрузку на руку с помощью переброски рукава (шланга) через плечо или навивки его на руку;
      - производить ремонт электросварочных установок, находящихся под напряжением;
      - применять средства индивидуальной защиты из синтетических материалов, которые не обладают защитными свойствами, разрушаются от воздействия сварочной дуги и могут возгораться от искр и брызг расплавленного металла, спекаться при соприкосновении с нагретыми поверхностями;
      - устанавливать котлы для разогрева битума на сгораемых кровлях зданий или в чердачных помещениях;
        - оставлять работающие котлы без присмотра.

6.28. При работе битумного котла, на расстоянии не менее 2 м вокруг него, не должно быть сгораемых отходов и сухого битума.

6.29. При производстве работ необходимо:

6.29.1. *Перед началом работы необходимо:*

- осмотреть рукава (шланги) на наличие трещин, надрезов, потертостей и т.п. На наружной поверхности рукавов (шлангов) не должно быть отслоений, пузырей, оголенных участков оплетки, вмятин и других дефектов;
- убедиться в исправности горелок/резаков, вентилей баллонов с газом, редукторов, манометров и других частей сварочной аппаратуры;

– продуть ацетиленом/пропаном рукав (шланг) и горелку, продуть кислородом вентиль редуктора, соблюдая при этом меры предосторожности.

6.29.2. Во время работы запрещается допускать сильного нагрева горелок, для чего необходимо предварительно потушив ее, периодически охлаждать горелку в емкости с чистой водой, установленной на месте производства работ.

6.29.3. *В конце работы необходимо:*

– погасить горелку /резак путем прекращения подачи к ней вначале ацетилена/пропана, а затем кислорода;

– выпустить весь ацетилен/пропан из рукава (шланга).

– отсоединить рукава (шланги);

– убрать баллоны и другое оборудование на место их хранения, исключая доступ посторонних лиц.

6.30. Работы по резке и напылению металла с применением пропана или природного газа, а также применение открытого огня от других источников допускается на расстоянии (по горизонтали) не менее:

– 10 м от групп баллонов (более 2-х), предназначенных для ведения газопламенных работ;

– 5 м от отдельных баллонов с кислородом и горючими газами;

– от газопроводов горючих газов, а также от газообразных постов, размещенных в металлических шкафах:

– при ручных работах – 3 м;

– при механизированных работах – 1,5 м.

6.31. Металл, поступающий на сварку или газовую резку, должен быть очищен от краски (особенно на свинцовой основе), масла, окалины, грязи для предотвращения разбрызгивания металла и загрязнения воздуха испарением и газами.

6.32. При сварке и резке окрашенного, загрунтованного металла его необходимо очистить по линии шва или реза. Ширина очищаемой от краски полосы должна быть не менее 100 мм (по 50 мм на сторону). Применение для этой цели газового пламени **ЗАПРЕЩАЕТСЯ**.

6.33. Закрепление газоподводящих рукавов (шлангов) на присоединительных ниппелях аппаратуры, горелок, резаков и редукторов должно быть надежным и выполнено с помощью хомутов.

6.34. Выпуск газов из баллонов должен производиться только через редуктор, предназначенный для данного газа.

Рукава (шланги) должны быть отсоединены и освобождены от горючих жидкостей и газов.

6.35. Редуктор к баллону должен присоединяться специальным ключом в искробезопасном исполнении, который должен находиться на шпинделе

вентиля баллона. **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** подтягивание накидной гайки редуктора при открытом вентиле баллона.

6.36. Открывать (закрывать) вентиль кислородного или ацетиленового баллона разрешается только в рукавицах, не имеющих следов масла и жира.

6.37. Газосварщики и газорезчики при зажигании ручной горелки или резака должны сначала немного приоткрыть вентиль кислорода, затем открыть вентиль ацетилена/пропана и после кратковременной продувки рукава (шланга) от воздуха зажечь горючую смесь газов.

В случае пропуска и загорания в ацетиленовом/пропановом рукаве (шланге) необходимо немедленно перегнуть рукав (шланг) между местом загорания и местом присоединения рукава (шланга) к баллону и перекрыть вентиль.

6.38. При обратном ударе пламени необходимо немедленно закрыть вентиль на горелке/резаке, на баллонах. Прежде, чем пламя будет зажжено вновь после обратного удара, должно быть проверено состояние рукавов (шлангов) и горелки/резака.

6.39. Горелки, резаки, рукава (шланги), редукторы, вентили и прочая аппаратура должны находиться в исправном состоянии. Вентили должны надежно перекрывать газ, а сальники не должны его пропускать. **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** эксплуатация аппаратуры, имеющей не плотности.

6.40. Рукава (шланги) должны применяться в соответствии с их назначением. **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** использование кислородных рукавов (шлангов) для подачи ацетилена/пропана или наоборот.

6.41. Рукава (шланги) при газовой сварке должны быть защищены от возможных повреждений. При укладке рукавов (шлангов) не допускается их сплющивание, скручивание и перегибание.

6.42. **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** пользоваться замасленными рукавами (шлангами). Не должно допускаться попадание на рукава (шланги) искр, огня или тяжелых предметов, а также воздействие высоких температур.

6.43. Не реже одного раза в месяц рукава (шланги) должны подвергаться осмотру и испытанию. Результаты испытаний должны заноситься в журнал (произвольной формы), и на газоподводящий рукав (шланг) должна быть вывешена бирка с указанием даты проведения испытания.

6.44. Все резаки и горелки должны не реже 1 раза в месяц и во всех случаях подозрения на неисправность проверяться на газонепроницаемость и горение (при этом не должно быть обратных ударов) с последующей регистрацией результатов проверки в журнале, а так же на резак/горелку должна быть закреплена бирка с порядковым номером и датой проверки. Не реже 1 раза в квартал должны производиться осмотр и испытание на герметичность всех редукторов для газопламенной обработки.

6.45. **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** применение дефектных рукавов (шлангов), растрескивание, оголение нитяного каркаса, вздутие, расслоение, а также подмотка их изоляционной лентой или другим материалом. При необходимости

ремонта рукава (шланга) испорченные места его должны быть вырезаны, а отдельные куски соединены специальными ниппелями. **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** производить соединение рукавов (шлангов) с помощью отрезков гладких трубок.

Минимальная длина участка стыкуемых рукавов (шлангов) должна быть не менее 3 м, количество стыков на рукаве (шланге) не должно быть более двух.

6.46. При длительных перерывах в работе (обеденный перерыв и т.п.), кроме горелок и резаков, должны быть закрыты вентили на кислородных и ацетиленовых баллонах или на газоразборных постах, а нажимные винты редукторов вывернуты до освобождения пружины.

6.47. При проведении газосварочных или газорезательных работ **ЗАПРЕЩАЕТСЯ**:

- приступать к работе при неисправной аппаратуре;
- производить газорезательные и газосварочные работы на свежеокрашенных конструкциях и изделиях ранее 2-х дней после их окраски, а также гуммированных резиной и другими стораемыми материалами без удаления защитного слоя в местах сварки и охлаждения поверхностей;
- использовать одежду и рукавицы со следами масел, жиров, бензина, керосина и других горючих жидкостей;
- хранить на рабочем месте одежду, ЛВЖ, ГЖ и другие горючие материалы;
- допускать соприкосновение электрических проводов (кабелей) с баллонами и/или рукавами (шлангами) со сжатыми, сжиженными и растворёнными газами;
- производить работы на аппаратах и коммуникациях, заполненных горючими и токсичными веществами, а также находящимися под электрическим напряжением;
- отогревать трубопроводы, вентили, редукторы и другие детали сварочных установок открытым огнем или раскаленными предметами;
- допускать соприкосновение кислородных баллонов, редукторов и другого сварочного оборудования с различными маслами, а также промасленной одеждой и ветошью;
- производить продувку рукава (шланга) для горючих газов кислородом и кислородного рукава (шланга) горючим газом, а также взаимно заменять рукава (шланги) при работе;
- использовать рукава (шланги), длина которых превышает 30 м, а при производстве монтажных работ – 40 м;
- перекручивать, заламывать или зажимать газоподводящие рукава (шланги);
- одновременно проводить огневые работы при устройстве гидроизоляции – и пароизоляции на кровле, монтаже панелей с горючими и трудногорю-

чими утеплителями, наклейке покрытий полов и отделке помещений с применением горючих лаков, клеев, мастик и других горючих материалов.

6.48. При выполнении электросварочных и газосварочных работ на открытом воздухе над сварочными установками и сварочными постами сооружаются навесы из негорючих материалов для защиты от прямых солнечных лучей и осадков. При отсутствии навесов электросварочные и газосварочные работы во время осадков прекращаются.

6.49. По окончании огневых работ по наряду–допуску вся аппаратура и оборудование должны быть убраны.

## **7. Дополнительные требования при выполнении огневых работ на взрывопожароопасных и пожароопасных объектах**

7.1. Требования данного раздела необходимо выполнять при проведении огневых работ на пожароопасном оборудовании в цехах, на участках, коммуникациях и на местах, указанных в приложении 3 к настоящей инструкции.

7.2. Наряд–допуск на производство огневых работ выдается главным инженером Общества или лицом, исполняющим его обязанности в двух экземплярах, регистрируется в отряде 21 ПСЧ УЭПБ и ОТ ООО «ГПНС», и передается для подготовки рабочего места начальнику смены подразделения, в котором предстоит проведение огневых работ.

При выдаче наряда–допуска главным инженером Общества наряд–допуск должен быть завизирован руководителем соответствующего подразделения в графе «*Наряд выдал*».

7.3. При проведении огневых работ на взрывопожароопасном оборудовании разрабатываются «*Дополнительные меры пожарной безопасности*», которые согласовываются с командиром ПСЧ УЭПБ и ОТ ООО «ГПНС».

7.4. Огневые работы на взрывопожароопасных и пожароопасных объектах (участках) должны проводиться только в дневное время, за исключением аварийных ситуаций.

## **8. Ответственность за соблюдение требований пожарной безопасности при производстве огневых работ**

8.1. Знание настоящей Инструкции и выполнение требований правил пожарной безопасности при производстве огневых работ является обязательным для всех работников Общества и сторонних организаций, выполняющих огневые работы на территории Общества.

8.2. Ответственность за выполнение организационных и технических мероприятий, обеспечение мер пожарной безопасности при проведении огневых работ возлагается на руководителей цехов, отделов, лабораторий, складов, мастерских и на лиц, ответственных за пожарную безопасность на соответ-

ствующих участках, независимо от того, персонал какой организации выполняет огневые работы.

Разработал:

Инженер 1 категории СНТБ ПК



М.Ю. Чугунов

Согласовано:

Заместитель главного инженера



А.В. Мельников

Заместитель главного инженера



А.А. Ярославов

Начальник СНТБ ПК



Р.Г. Исхаков

И.о. начальника ПТО



Р.К. Хафизьянов

## Приложение 1. Термины, обозначения и сокращения

В инструкции применены следующие термины с соответствующими определениями:

**акт** – документ, составленный несколькими лицами и подтверждающий установленные факты и события;

**баллон** – сосуд, имеющий одну или две горловины для установки вентилей, фланцев или штуцеров, предназначенных для транспортировки, хранения и использования сжатых, сжиженных или растворенных под давлением газов;

**контроль** – мероприятия, включающие проведение измерений, испытаний, проверки одной или нескольких характеристик изделия или услуги и их сравнение с установленными требованиями, с целью определения соответствия;

**наряд – допуск** – письменное распоряжение на безопасное производство работы, оформленное на специальном бланке установленной формы, и определяющее содержание, место работы, время ее начала и окончания, условия безопасного проведения, состав бригады и лиц, ответственных за подготовку и безопасное выполнение работ;

**оперативный персонал** – лица, находящиеся на дежурстве в смене и допущенные к оперативному управлению оборудованием и оперативным переключениям;

**подразделение** – цеха, отделы, центры, лаборатории и т.п.;

**пожар** – неконтролируемое горение, причиняющее материальный ущерб, вред жизни и здоровья граждан, интересам общества и государства;

**рабочее место** – место, где работник должен находиться и выполнять работу в режиме и условиях, предусмотренных нормативно–технической документацией;

**сторонняя организация** – юридическое или физическое лицо, которое выполняет работу по договору подряда, заключаемому с заказчиком в соответствии с Гражданским Кодексом РФ;

**территория Общества** – производственные площадки Общества, а также прилегающие к ним территории, на которых размещены здания, сооружения, эстакады и т.п., а также территории, предназначенные для строительства новых объектов.

В инструкции применены следующие сокращения:

- блок отключающей арматуры (БОА);
- блок очистки и учёта газа (БОиУ);
- блок подогрева и редуцирования газа (БПиР);
- горючие жидкости (ГЖ);
- дожимная компрессорная станция (ДКС);
- газорегуляторный пункт (ГРП);

- легковоспламеняющиеся жидкости (ЛВЖ);
- начальник смены станции (НСС);
- начальник смены цеха электростанции (начальник смены подразделения);
- Общество с ограниченной ответственностью (ООО);
- ООО «Ново–Салаватская ТЭЦ» (Общество);
- правила по охране труда при эксплуатации электроустановок (ПОТЭЭ);
- правила противопожарного режима в Российской Федерации (ППР РФ);
- правила техники безопасности при эксплуатации тепломеханического оборудования электростанций и тепловых сетей (ПТБ ТМО);
- производственно–технический отдел (ПТО);
- правила технической эксплуатации электрических станций и сетей Российской Федерации (ПТЭЭСиС);
- правила устройств электроустановок (ПУЭ);
- пожарно–спасательная часть (ПСЧ);
- питательный электронасос (ПЭН);
- Российская Федерация (РФ);
- служба надежности, техники безопасности и производственного контроля (СНТБ ПК);
- ООО «Газпром нефтехим Салават (ООО «ГПНС»);
- Управление экологической, промышленной безопасности и охраны труда (УЭПБиОТ).



## Приложение 2. Форма наряда – допуска при работе на тепломеханическом оборудовании и территории Общества

Предприятие \_\_\_\_\_ Подразделение \_\_\_\_\_

**НАРЯД № \_\_\_\_\_**

Руководителю работ \_\_\_\_\_  
(фамилия, инициалы, должность)

Производителю работ (наблюдающему)  
(иснужное зачеркнуть) \_\_\_\_\_  
(фамилия, инициалы, должность, разряд)

С членами бригады \_\_\_\_\_ чел. \_\_\_\_\_  
(фамилия, инициалы, разряд, группа)

Руководитель работ \_\_\_\_\_  
(подпись, фамилия)

Поручается \_\_\_\_\_  
(содержание работы, объект, место работы)

Начало работы: дата \_\_\_\_\_ время \_\_\_\_\_ Окончание: дата \_\_\_\_\_ время \_\_\_\_\_

Для обеспечения безопасных условий необходимо \_\_\_\_\_  
(перечисляются необходимые мероприятия)

по подготовке рабочих мест и меры безопасности, в том числе подлежащие выполнению дежурным персоналом других цехов)

Особые условия \_\_\_\_\_

Наряд выдал: дата \_\_\_\_\_ время \_\_\_\_\_ должность \_\_\_\_\_

Подпись \_\_\_\_\_ фамилия \_\_\_\_\_

Наряд продлил по: дата \_\_\_\_\_ время \_\_\_\_\_ должность \_\_\_\_\_

Подпись \_\_\_\_\_ фамилия \_\_\_\_\_ дата \_\_\_\_\_ время \_\_\_\_\_

Условия производства работы выполнены: дата \_\_\_\_\_ время \_\_\_\_\_

Остаются в работе \_\_\_\_\_  
(оборудование, расположенное вблизи места работы, находящееся под напряжением, давлением, при

высокой температуре, взрывоопасное и т.д.)

Дежурный персонал других цехов (участков) \_\_\_\_\_  
(цех, должность, подпись, фамилия)

Отметка о разрешении начальника смены электростанции (дежурного диспетчера) \_\_\_\_\_

(подпись или пометка о разрешении, переданном по телефону и подпись начальника смены цеха)

Ответственное лицо дежурного персонала цеха (блока, района);  
руководитель работ по промежуточному  
наряду (ненужное зачеркнуть) \_\_\_\_\_

(должность, подпись, фамилия)

Выполнение условий производства работ проверили с оборудованием, оставшимся в работе; ознакомлены и  
к работе допущены.

Дата \_\_\_\_\_

Время \_\_\_\_\_

Руководитель работ \_\_\_\_\_

Производитель работ \_\_\_\_\_

(подпись)

(подпись)

**Оформление ежедневного допуска к работе, окончания работы, перевода на другое рабочее место**

Наименование рабочих мест	Допуск к работе			Окончание работы		
	Меры безопасности проведены. Бригада прониструктурирована и допущена на рабочее место			Бригада выведена, наряд снят		
	Дата, время	Допускающий (подпись)	Производитель (подпись)	Дата, время	Производитель (подпись)	Ответственное лицо дежурного (подпись)

**Изменение в составе бригады**

Введен в состав бригады (фамилия, инициалы, разряд, группа)	Выведен из состава бригады (фамилия, инициалы, разряд, группа)	Дата, время	Руководитель работ (подпись)

Работа полностью окончена: дата \_\_\_\_\_

время \_\_\_\_\_

Производитель работ \_\_\_\_\_

(подпись)

Руководитель работ \_\_\_\_\_

(подпись)

Рабочие места осмотрены, наряд закрыт: дата \_\_\_\_\_

время \_\_\_\_\_

Ответственное лицо дежурного персонала \_\_\_\_\_

(подпись)

## Регистрация целевого инструктажа

Инструктаж провел		Инструктаж получил	
Лицо, выдавшее наряд	(фамилия, инициалы)	Руководитель работ (производитель)*	(фамилия, инициалы)
	подпись		подпись
Допускающий	(фамилия, инициалы)	Руководитель работ	(фамилия, инициалы)
	подпись		подпись
		Производитель работ	(фамилия, инициалы)
			подпись
Руководитель работ	(фамилия, инициалы)	Производитель работ	(Ф.И.О., подписи)*
	подпись		
Производитель работ	(фамилия, инициалы)	Члены бригады	
	подпись		

\* Подписи членов бригады означают, что они получили инструктаж от допускающего и производителя работ

### Приложение 3. Форма наряда-допуска для работы в электроустановках

Лицевая сторона наряда

Организация \_\_\_\_\_  
 Подразделение \_\_\_\_\_

#### НАРЯД-ДОПУСК № \_\_\_\_\_ для работы в электроустановках

Ответственному руководителю работ \_\_\_\_\_ допускающему \_\_\_\_\_  
 (фамилия, инициалы) (фамилия, инициалы)

Производителю работ \_\_\_\_\_ наблюдающему \_\_\_\_\_  
 (фамилия, инициалы) (фамилия, инициалы)

с членами бригады \_\_\_\_\_  
 (фамилия, инициалы)

Поручается \_\_\_\_\_  
 (фамилия, инициалы)

Работу начать: дата \_\_\_\_\_ время \_\_\_\_\_

Работу закончить: дата \_\_\_\_\_ время \_\_\_\_\_

#### Мероприятия по подготовке рабочих мест к выполнению работ

Наименование электроустановок, в которых нужно провести отключения и установить заземления	Что должно быть отключено и где заземлено
1	2

Отдельные указания \_\_\_\_\_

Наряд выдал: дата \_\_\_\_\_ время \_\_\_\_\_

Подпись \_\_\_\_\_ Фамилия, инициалы \_\_\_\_\_

Наряд продлил по: дата \_\_\_\_\_ время \_\_\_\_\_

Подпись \_\_\_\_\_ Фамилия, инициалы \_\_\_\_\_

Дата \_\_\_\_\_ время \_\_\_\_\_

#### Регистрация целевого инструктажа, проводимого выдающим наряд

Целевой инструктаж провел		Целевой инструктаж получил	
Работник, выдавший наряд	_____ (фамилия, инициалы) _____ (подпись)	Ответственный руководитель работ (производитель работ, наблюдающий)	_____ (фамилия, инициалы) _____ (подпись)

#### Разрешение на подготовку рабочих мест и на допуск к выполнению работ

Разрешение на подготовку рабочих мест и на допуск к выполнению работ выдал (должность, фамилия или подпись)	Дата, время	Подпись работника, получившего разрешение на подготовку рабочих мест и на допуск к выполнению работ
1	2	3

## Оборотная сторона наряда

Рабочие места подготовлены. Под напряжением остались: \_\_\_\_\_

Допускающий \_\_\_\_\_  
(подпись)Ответственный руководитель работ  
(производитель работ или наблюдающий) \_\_\_\_\_  
(подпись)Регистрация целевого инструктажа, проводимого допускающим  
при первичном допуске

Целевой инструктаж провел		Целевой инструктаж получил	
Допускающий	_____ (фамилия, инициалы) _____ (подпись)	Ответственный руководитель работ, производитель работ (наблюдающий), члены бригады	_____ (фамилия, инициалы) _____ (подпись)

## Ежедневный допуск к работе и время ее окончания

Бригада получила целевой инструктаж и допущена на подготовленное рабочее место				Работа закончена, бригада удалена	
Наименование рабочего места	Дата, время	Подписи (подпись, фамилия, инициалы)		Дата, время	Подпись производителя работ (наблюдающего) (подпись, фамилия, инициалы)
		допускающего	производителя работ (наблюдающего)		
1	2	3	4	5	6

## Регистрация целевого инструктажа, проводимого ответственным руководителем работ (производителем работ, наблюдающим)

Целевой инструктаж провел		Целевой инструктаж получил	
Ответственный руководитель работ	_____ (фамилия, инициалы) _____ (подпись)	Производитель работ, Члены бригады	_____ (фамилия, инициалы) _____ (подпись)
Производитель работ (наблюдающий)	_____ (фамилия, инициалы) _____ (подпись)	Члены бригады	_____ (фамилия, инициалы) _____ (подпись)

## Изменения в составе бригады

Введен в состав бригады (фамилия, инициалы, группа)	Выведен из состава бригады (фамилия, инициалы, группа)	Дата, время (дата, время)	Разрешил (подпись) (фамилия, инициалы)
1	2	3	4

Работа полностью закончена, бригада удалена, заземления, установленные бригадой, сняты, сообщено (кому) \_\_\_\_\_  
(должность)\_\_\_\_\_  
(фамилия, инициалы)

Дата \_\_\_\_\_ время \_\_\_\_\_

Производитель работ (наблюдающий) \_\_\_\_\_  
(подпись) (фамилия, инициалы)Ответственный руководитель работ \_\_\_\_\_  
(подпись) (фамилия, инициалы)

#### Приложение 4. Перечень взрывопожароопасных объектов, участков и оборудования

1. Мазутные резервуары.
2. Резервуары дизельного топлива.
3. Помещения мазутонасосной.
4. Насосная дизельного топлива.
5. Склад масла в таре (ПГУ-410Т).
6. Склад пустых бочек (ПГУ-410Т).
7. ГРП-1, 2.
8. БОиУ, БПиР, БОА, ДКС-1, 2.
9. Электролизные установки и ресиверы для хранения водорода.
10. Водородные посты и генераторы.
11. Маслобаки турбогенераторов и их маслопроводы, маслобаки и маслопроводы ПЭНов.
12. Кровли зданий и сооружений.
13. Кабельные полуэтажи, туннели, каналы.
14. Трансформаторы открытой и закрытой установки.
15. Аккумуляторные батареи.
16. Градирни №№1, 2, 3, 4.
17. Градирня ПГУ-410Т.
18. Пропановая рампа.
19. Складские помещения.

## Приложение 5. Форма Акта приёмки, постоянных мест проведения сварочных работ

УТВЕРЖДАЮ  
 Главный инженер  
 ООО «Ново-Салаватская ТЭЦ»  
 \_\_\_\_\_ Ф.И.О.  
 \_\_\_\_\_ 20\_\_

### Акт приёмки, постоянных мест проведения сварочных работ

Комиссией, в составе:  
 председатель комиссии \_\_\_\_\_  
(должность, Ф.И.О.)  
 члены комиссии \_\_\_\_\_  
(должность, Ф.И.О.)  
 \_\_\_\_\_  
(должность, Ф.И.О.)

произведена проверка соответствия постоянного места проведения огневых работ нормативным требованиям.

#### Проверкой установлено:

1. Постоянное место проведения сварочных и других огневых работ расположено \_\_\_\_\_  
(указать наименование здания, цеха)

в помещении категории «\_\_» по пожарной опасности требованиям соответствует (не соответствует) \_\_\_\_\_  
(указать наименование и характеристики помещения (отдел, этаж или площадь выделенного места))

2. На постоянном месте проведения сварочных работ оборудовано \_\_\_\_\_ сварочных постов.

3. Постоянное место проведения огневых работ ограждено (не ограждено) защитными экранами высотой \_\_\_\_\_ м., зазор между ними и полом защищен для предотвращения разлёта искр \_\_\_\_\_  
(указать размеры экрана обшив)

4. На постоянном месте разрешено проведение следующих видов огневых работ: \_\_\_\_\_  
(перечислить виды работ)

5. На постоянном месте проведения огневых работ размещено следующее оборудование: \_\_\_\_\_  
(перечислить сварочное оборудование в т.ч. и количество баллонов с ГТ и кислородом)

6. Контроль за исправностью (техническое обслуживание, планово-предупредительный ремонт и испытания) сварочного оборудования в соответствии с \_\_\_\_\_  
(указать инструкцию и дату последней проверки документа)

возложен на \_\_\_\_\_

7. Баллоны с ГГ и кислородом установлены на расстоянии \_\_\_\_\_ м, \_\_\_\_\_ м от открытых источников огня, \_\_\_\_\_ м от отопительных приборов, от разлета искр и источников открытого огня защищены \_\_\_\_\_  
(указать приспособление: ширма, экран, шивф)

8. Для хранения баллонов с ГГ и кислородом в не рабочее время выделены специальные места, обеспеченные знаками «Огнеопасно. Баллоны с газом» \_\_\_\_\_  
(указать вид и как хранятся баллоны)

9. Площадь сварочного поста позволяет прокладывать сварочные рукава и электросварочные провода не пересекая эвакуационных проходов с соблюдением требуемых расстояний от баллонов с горючими газами и баллонами с кислородом.

10. Сварочный пост обеспечен: схемой, с указанием конкретных размеров, \_\_\_\_\_ вентиляции.  
(приложить выкладки)

11. Сварочный пост обеспечен следующими первичными средствами пожаротушения:  
огнетушителями \_\_\_\_\_ ;  
(перечислить тип, баллы и количество огнетушителей с указанием номеров по журналу учёта)  
противопожарным полотном \_\_\_\_\_ ;  
(указать вид, количество, размеры полотна, место и способ хранения)  
ёмкостью с водой \_\_\_\_\_ .  
(указать вид и литров ёмкости)

12. Инструкция по организации безопасного проведения огневых работ на объектах ООО «НСТЭЦ» \_\_\_\_\_  
(указать номер и дату утверждения)

13. Пожарный кран, расположенный на расстоянии \_\_\_\_\_ метров от сварочного поста, укомплектован \_\_\_\_\_ .  
(указать диаметр диаметра (в альбом и в самом устройстве))

**Выводы и предложения:** \_\_\_\_\_

Председатель комиссии _____	_____	_____
	подпись	Ф.И.О.
члены комиссии _____	_____	_____
	подпись	Ф.И.О.
	_____	_____
	подпись	Ф.И.О.

СОГЛАСОВАНО  
Командир ПСЧ УЭПБиОТ  
ООО «Газпром нефтехим Салават» \_\_\_\_\_  
подпись Ф.И.О.



Приложение 6. Образец приложения к наряду-допуску «Оформление ежедневного допуска к работе, окончания работы, перевода на другое рабочее место»

Приложение к наряду-допуску № \_\_\_\_\_ от « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

**Оформление ежедневного допуска к работе, окончания работы, перевода на другое рабочее место**

Наименование рабочих мест	Допуск к работе			Окончание работы		
	Меры безопасности проведены. Бригада проинструктирована и допущена на рабочее место			Бригада выведена, наряд сдан		
	Дата, время	Допускающий (подпись)	Производитель (подпись)	Дата, время	Производитель (подпись)	Ответственное лицо дежурного (подпись)

**Приложение 7. Образец приложения к наряду-допуску «Изменение в составе бригады»**

Приложение к наряду-допуску № \_\_\_ от « \_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

<b>Изменение в составе бригады</b>			
<b>Введен в состав бригады</b> (фамилия, инициалы, разряд, группа)	<b>Выведен из состава бригады</b> (фамилия, инициалы, разряд, группа)	<b>Дата, время</b>	<b>Руководитель работ</b> (подпись)

**Приложение 8. Образец приложения к наряду-допуску «Регистрация целевого инструктажа»**

Приложение к наряду-допуску № \_\_\_\_\_ от «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Руководитель работ		Производитель работ	
	(фамилия, инициалы)		(Ф.И.О., подписи)*
	подпись		
	(фамилия, инициалы)	Члены бригады	
	подпись		







**Карточка учёта копий (реестр рассылки)**

Дата	Структурное подразделение	Ответственное лицо, получившее копии документа, подпись	Ответственное лицо, выдавшее копии документа, подпись	Примечание